

Garant**TK rádiusová fréza GARANT Master INOX HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 5/6mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	207473 5/6
GTIN	4062406130329
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

Fréza HPC s **nově vyvinutým výkonným povlakem** pro **vynikající životnost** a **optimální výkon při obrábění** v nejrůznějších nerez ocelích.

Vyšší odolnost vůči oxidaci a tvrdosti za tepla.

Použitelné za **vysokých řezných rychlostí**, velmi dobře se hodí i pro TOOLOX®.

Tolerance: Kontura rádiusu = **±0,005 mm**.

Technický popis

Posuv f_z pro obvodové frézování v INOXu < 900 N/mm ²	0,012 mm
Ø stopky D_s	6 mm
Celková délka L	54 mm
Délka břitu L_c	9 mm
Ø břitu D_c	5 mm
Korekční faktor pro v_c	1,25
Počet zubů Z	4
Posuv f_z pro kopírovací frézování v INOXu < 900 N/mm ²	0,013 mm
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Rádus R	2,5 mm
Řada	Master Inox

Povlak	TiAlN
Řezný materiál	VHM
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Tolerance jmenovitý Ø	f8
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Fréza s plným rádiusem a kulová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	250 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	230 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	200 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	170 m/min	P
TOOLOX 33	vhodný	115 m/min	H
TOOLOX 44	vhodný	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	90 m/min	M
Uni	omezené použití		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
suché	omezené použití		

Vzduch
Služby

vhodný

Broušení stopky Typ HB

129100 HB