



TK soudečková fréza, tangenciální tvar PPC, TiAlN, Ø f8 Dc / Rw: 8/45 mm



Údaje o objednávce

Číslo objednávky	207522 8/45
GTIN	4062406130930
Třída artiklu	11X

Popis

Provedení:

Vysoce výkonný nástroj pro **mimořádně efektivní dokončovací obrábění povrchů libovolného tvaru**. Pro vynikající kvalitu povrchu při **nejkratším možné době obrábění**. K použití na moderních 5ti osých frézách s podporou CAD / CAM.

Geometrie čelních břitů je provedena pro optimální tvarování a odvod třísek, speciálně při použití čelního rádiusu. Počet břitů se pro tento účel snižuje na počet efektivních čelních břitů.

Doporučení:

Jako přídatek pro operace dokončování doporučujeme 0,05 až 0,2 mm.

Upozornění:

R_w je efektivní poloměr nástroje.

Nelze přebrušovat!

Řezný materiál: TK

Norma: výrobní norma

Typ: N

Tolerance jmenovitý Ø: f8

Směr přísuvu: horizontálně

Šířka záběru a_e při operaci frézování: $0,05 \times D$ při obvodovém frézování

Počet zubů Z: 6

Úhel sklonu šroubovice: 30 stupeň

Počet zubů Z: 6

Délka břitu L_s : 16 mm

Efektivní rádius R_w : 45 mm

Rádius břitů RS_1 : 1,5 mm

Celková délka $L_{celk.}$: 80 mm

Stopka Ø: 8 mm

Technický popis

Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Počet zubů Z	6
Korekční faktor f_z	1,25
Ø břitů D_c	8 mm
Délka břitu L_s	16 mm
Stopka Ø	8 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli < 60 HRC	0,025 mm
Rádus břitů RS_1	1,5 mm
Efektivní rádus R_w	45 mm
Celková délka $L_{celk.}$	80 mm
Posuv f_z pro kopírovací frézování v oceli < 60 HRC	0,03 mm
Minimální délka vyložení	16 mm
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	výrobní norma
Typ	N
Tolerance jmenovitý Ø	f8
Směr přísuvu	horizontálně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,05×D při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Stopka	DIN 6535 HA s h6
vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	PPC
Barevný kroužek	červená

Služby

Broušení stopky Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------

