

**PPC, TiAlN, Ø f8 Dc / Rw: 12/200 mm****Údaje o objednávce**

Číslo objednávky	207526 12/200
GTIN	4062406130961
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

Vysoce výkonný nástroj pro **mimořádně efektivní dokončovací obrábění povrchů libovolného tvaru**. Pro vynikající kvalitu povrchu při **nejkratším možné době obrábění**. K použití na moderních 5ti osých frézkách s podporou CAD / CAM. Geometrie čelních břitů je provedena pro optimální tvarování a odvod třísek, speciálně při použití čelního rádiusu. Počet břitů se pro tento účel snižuje na počet efektivních čelních břitů.

Doporučení:

Jako přídatek pro operace dokončování doporučujeme 0,05 až 0,2 mm.

Upozornění:

K opracování stěn a vyhnutí se rušivým konturám.

R_w je efektivní poloměr nástroje.

Nelze přebroušovat!

Řezný materiál: TK

Norma: výrobní norma

Typ: N

Tolerance jmenovitý Ø: f8

Směr přísuvu: horizontálně

Šířka záběru a_e při operaci frézování: $0,05 \times D$ při obvodovém frézování

Počet zubů Z: 8

Úhel sklonu šroubovice: 30 stupeň

Počet zubů Z: 8

Délka břitu L_s : 22 mm

Efektivní rádius R_w : 200 mm

Rádius břitů RS_1 : 3 mm

Celková délka $L_{celk.}$: 90 mm

Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli < 60 HRC: 0,035 mm

Technický popis

Ø břitů D_c	12 mm
Počet zubů Z	8
Efektivní rádius R_w	200 mm
Korekční faktor f_z	1,25
Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli < 60 HRC	0,035 mm
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Stopka Ø	12 mm
Rádius břitů RS_1	3 mm
Délka břitu L_s	22 mm
Celková délka $L_{celk.}$	90 mm
Posuv f_z pro kopírovací frézování v oceli < 60 HRC	0,04 mm
Minimální délka vyložení	22 mm
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	výrobní norma
Typ	N
Tolerance jmenovitý Ø	f8
Směr přísuvu	horizontálně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,05×D při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Strategie obrábění	PPC
Barevný kroužek	červená

Služby

Broušení stopky Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------