

**TK soudečková fréza, tangenciální tvar PPC, TiAlN, Ø f8 Dc / Rw: 12/40 mm****Údaje o objednávce**

Číslo objednávky	207522 12/40
GTIN	4062406130954
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**

Vysoce výkonný nástroj pro **mimořádně efektivní dokončovací obrábění povrchů libovolného tvaru**. Pro vynikající kvalitu povrchu při **nejkratším možné době obrábění**. K použití na moderních 5ti osých frézách s podporou CAD / CAM.

Geometrie čelních břitů je provedena pro optimální tvarování a odvod třísek, speciálně při použití čelního rádiusu. Počet břitů se pro tento účel snižuje na počet efektivních čelních břitů.

**Doporučení:**

Jako přídatek pro operace dokončování doporučujeme 0,05 až 0,2 mm.

**Upozornění:**

$R_w$  je efektivní poloměr nástroje.

Nelze přebrušovat!

Řezný materiál: TK

Norma: výrobní norma

Typ: N

Tolerance jmenovitý Ø: f8

Směr přísuvu: horizontálně

Šířka záběru  $a_e$  při operaci frézování:  $0,05 \times D$  při obvodovém frézování

Počet zubů Z: 6

Úhel sklonu šroubovice: 30 stupeň

Počet zubů Z: 6

Délka břitu  $L_s$ : 18,5 mm

Efektivní rádius  $R_w$ : 40 mm

Rádius břitů  $RS_1$ : 2 mm

Celková délka  $L_{celk.}$ : 90 mm

Stopka Ø: 12 mm

**Technický popis**

Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli < 60 HRC	0,035 mm
Rádus břitů $RS_1$	2 mm
Ø břitů $D_c$	12 mm
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Korekční faktor $f_z$	1,25
Délka břitu $L_s$	18,5 mm
Stopka Ø	12 mm
Efektivní rádius $R_w$	40 mm
Počet zubů $Z$	6
Celková délka $L_{celk.}$	90 mm
Posuv $f_z$ pro kopírovací frézování v oceli < 60 HRC	0,04 mm
Minimální délka vyložení	18.5 mm
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	výrobní norma
Typ	N
Tolerance jmenovitý Ø	f8
Směr přísuvu	horizontálně
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,05×D při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Stopka	DIN 6535 HA s h6
vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	PPC
Barevný kroužek	červená

## Služby

Broušení stopky Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------

