



TK soudečková fréza, tupý kónický tvar $\alpha/2 = 81^\circ$ PPC, TiAlN, \varnothing f8 Dc / Rw: 12/100 mm



Údaje o objednávce

Číslo objednávky	207559 12/100
GTIN	4062406131128
Třída artiklu	11X

Popis

Provedení:

Vysoce výkonný nástroj pro **mimořádně efektivní dokončovací obrábění povrchů libovolného tvaru**. Pro vynikající kvalitu povrchu při **nejkratším možné době obrábění**. K použití na moderních 5ti osých frézkách s podporou CAD / CAM.

Doporučení:

Jako přídatek pro operace dokončování doporučujeme 0,05 až 0,2 mm.

Upozornění:

R_w je efektivní poloměr nástroje.

Nelze přebrušovat!

K obrábění základních ploch a vyhnutí se rušivým konturám.

Řezný materiál: TK

Norma: výrobní norma

Typ: N

Tolerance jmenovitý \varnothing : f8

Směr přísuvu: horizontálně

Šířka záběru a_e při operaci frézování: $0,5 \times D$ při obvodovém frézování

Počet zubů Z: 5

Úhel sklonu šroubovice: 30 stupeň

Počet zubů Z: 5

Délka břitu L_s : 1,7 mm

Efektivní radius R_w : 100 mm

Radius břitů RS_1 : 4 mm

Celková délka $L_{celk.}$: 100 mm

Stopka \varnothing : 12 mm

Technický popis

Délka břitu L_s	1,7 mm
Počet zubů Z	5
Stopka \emptyset	12 mm
\emptyset břitů D_c	12 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli < 60 HRC	0,035 mm
Celková délka $L_{celk.}$	100 mm
Efektivní rádius R_w	100 mm
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Korekční faktor f_z	1,25
Rádius břitů RS_1	4 mm
Posuv f_z pro kopírovací frézování v oceli < 60 HRC	0,04 mm
Minimální délka vyložení	1.7 mm
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	výrobní norma
Typ	N
Tolerance jmenovitý \emptyset	f8
Směr přísuvu	horizontálně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,05×D při obvodovém frézování
Stopka	DIN 6535 HA s h6
vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	PPC
Barevný kroužek	červená

Služby

Broušení stopky Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------

