


**PPC, TiAlN, Ø f8 Dc / Rw: 6/100 mm**

**Údaje o objednávce**

Číslo objednávky	207527 6/100
GTIN	4062406130978
Třída artiklu	11X

**Popis**
**Provedení:**

Vysoce výkonný nástroj pro **mimořádně efektivní dokončovací obrábění povrchů libovolného tvaru**. Pro vynikající kvalitu povrchu při **nejkratším možné době obrábění**. K použití na moderních 5ti osých frézkách s podporou CAD / CAM. Geometrie čelních břitů je provedena pro optimální tvarování a odvod třísek, speciálně při použití čelního rádiusu. Počet břitů se pro tento účel snižuje na počet efektivních čelních břitů.

**Doporučení:**

Jako přídatek pro operace dokončování doporučujeme 0,05 až 0,2 mm.

**Upozornění:**

K opracování stěn a vyhnutí se rušivým konturám.

$R_w$  je efektivní poloměr nástroje.

Nelze přebroušovat!

Řezný materiál: TK

Norma: výrobní norma

Typ: N

Tolerance jmenovitý Ø: f8

Směr přísuvu: horizontálně

Šířka záběru  $a_e$  při operaci frézování:  $0,05 \times D$  při obvodovém frézování

Počet zubů Z: 4

Úhel sklonu šroubovice: 30 stupeň

Počet zubů Z: 4

Délka břitu  $L_s$ : 8,5 mm

Efektivní rádius  $R_w$ : 100 mm

Rádius břitů  $RS_1$ : 0,5 mm

Celková délka  $L_{celk.}$ : 60 mm

Stopka Ø: 6 mm

## Technický popis

Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli < 60 HRC	0,02 mm
Délka břitu $L_s$	8,5 mm
Efektivní rádius $R_w$	100 mm
Korekční faktor $f_z$	1,25
$\varnothing$ břitů $D_c$	6 mm
Stopka $\varnothing$	6 mm
Celková délka $L_{\text{celk.}}$	60 mm
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Počet zubů Z	4
Rádius břitů $RS_1$	0,5 mm
Posuv $f_z$ pro kopírovací frézování v oceli < 60 HRC	0,025 mm
Minimální délka vyložení	8.5 mm
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	výrobní norma
Typ	N
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	f8
Směr přísuvu	horizontálně
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	$0,05 \times D$ při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	$0,5 \times D$ při obvodovém frézování
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Strategie obrábění	PPC

## Služby

Broušení stopky Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------