



## TK soudečková fréza, tupý kónický tvar $\alpha/2 = 72^\circ$ PPC, TiAlN, $\varnothing$ f8 Dc / Rw: 12/100 mm



### Údaje o objednávce

Číslo objednávky	207556 12/100
GTIN	4062406131111
Třída artiklu	11X

### Popis

#### Provedení:

Vysoce výkonný nástroj pro **mimořádně efektivní dokončovací obrábění povrchů libovolného tvaru**. Pro vynikající kvalitu povrchu při **nejkratším možné době obrábění**. K použití na moderních 5ti osých frézkách s podporou CAD / CAM.

#### Doporučení:

Jako přídatek pro operace dokončování doporučujeme 0,05 až 0,2 mm.

#### Upozornění:

$R_w$  je efektivní poloměr nástroje.

Nelze přebrušovat!

K obrábění základních ploch a vyhnutí se rušivým konturám.

Řezný materiál: TK

Norma: výrobní norma

Typ: N

Tolerance jmenovitý  $\varnothing$ : f8

Směr přísuvu: horizontálně

Šířka záběru  $a_e$  při operaci frézování:  $0,5 \times D$  při obvodovém frézování

Počet zubů Z: 5

Úhel sklonu šroubovice: 30 stupeň

Počet zubů Z: 5

Délka břitu  $L_s$ : 2,5 mm

Efektivní radius  $R_w$ : 100 mm

Radius břitů  $RS_1$ : 2 mm

Celková délka  $L_{celk.}$ : 100 mm

Stopka  $\varnothing$ : 12 mm

### Technický popis

Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Ø břitů $D_c$	12 mm
Délka břitu $L_s$	2,5 mm
Rádus břitů $RS_1$	2 mm
Efektivní rádus $R_w$	100 mm
Celková délka $L_{celk.}$	100 mm
Stopka Ø	12 mm
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli < 60 HRC	0,035 mm
Korekční faktor $f_z$	1,25
Počet zubů $Z$	5
Posuv $f_z$ pro kopírovací frézování v oceli < 60 HRC	0,04 mm
Minimální délka vyložení	2.5 mm
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	výrobní norma
Typ	N
Tolerance jmenovitý Ø	f8
Směr přísuvu	horizontálně
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,05×D při obvodovém frézování
Stopka	DIN 6535 HA s h6
vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	PPC
Barevný kroužek	červená

## Služby

Broušení stopky Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------

