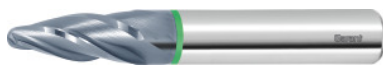


**Garant****TK soudečková fréza, tangenciální tvar PPC, TiAlN, Ø f8 DC / R2: 8/95mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	207525 8/95
GTIN	4062406131135
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**

Vysoce výkonný nástroj pro **mimořádně efektivní dokončovací obrábění povrchů libovolného tvaru**. Pro vynikající kvalitu povrchu při **nejkratším možné době obrábění**. K použití na moderních 5osých frézkách s podporou CAD / CAM. Geometrie čelních břitů je provedena pro optimální tvarování a odvod třísek, speciálně při použití čelního radiusu. Počet břitů se pro tento účel snižuje na počet efektivních čelních břitů.

**Doporučení:**

Jako přídatek pro operace dokončování doporučujeme 0,05 až 0,2 mm.

**Upozornění:**

R<sub>2</sub> je efektivní poloměr nástroje.  
Není možné přebrušování!

**Technický popis**

Ø břitu D <sub>c</sub>	8 mm
Posuv f <sub>z</sub> pro kopírovací frézování v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Celková délka L	70 mm
Poloměr břitu R <sub>1</sub>	1,5 mm
Účinný poloměr R <sub>2</sub>	95 mm
Délka břitu L <sub>c</sub>	22 mm
Počet zubů Z	4
Posuv f <sub>z</sub> pro obvodové frézování v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm

Ø stopky D <sub>s</sub>	8 mm
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	výrobní norma
Typ	N
Tolerance jmenovitý Ø	f8
Směr přísluvu	horizontálně
Šířka záběru a <sub>e</sub> při operaci frézování	0,05×D při kopírovacím frézování
Šířka záběru a <sub>e</sub> při operaci frézování	0,05×D při obvodovém frézování
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	PPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Fréza s plným rádiusem a kulová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	200 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	200 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	250 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	200 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	150 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	130 m/min	P
Ocel < 55 HRC	omezené použití	90 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	130 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	60 m/min	S
GG(G)	vhodný	300 m/min	K

Uni	vhodný
mokrý max.	vhodný
mokrý min.	omezené použití
suché	omezené použití
Vzduch	omezené použití
<b>Služby</b>	
Broušení stopky Typ HB	129100 HB