

**Garant**
**TK obousměrná rádiusová fréza čtvrtkruhová, TiAlN, Rádus r: 0,2mm**

**Údaje o objednávce**

Artikové číslo	208172 0,2
GTIN	4062406131241
Třída artiklu	11X

**Popis**
**Provedení:**
**Extra dlouhá stopka.**

 Oboustranně broušená hlava s **čtvrtkruhovým rádiusovým profilem**.

**Tolerance:** Velikost = **rádius r ±0,05 mm**.

**Použití:**

 Pro **univerzální použití** bezmála u všech materiálů. Nově vyvinutý povlak **efektivně brání vytváření nárůstku na břitu** – také u hliníku a INOXu.

 Pro **obousměrné odjehlování** hran s konturami.

**Technický popis**

$L_2 +0,5$	2 mm
Délka břitu $L_c$	0,2 mm
Ø stopky $D_s$	8 mm
Počet zubů Z	5
Větší Ø $D_2$	8 mm
Menší Ø $D_3$	7,6 mm
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,01 mm
Rádus r	0,2 mm
Celková délka L	100 mm
Ø $D_1 +0,05$	6 mm
$L_4 +0,5$	26 mm

Rádiusové frézování	dopředu a dozadu
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Tolerance kontury rádiusu	±0,05
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,5 $\times$ r při obvodovém frézování
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ne
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Stopková fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	vhodný	125 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	75 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	45 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	40 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	30 m/min	M
GG(G)	vhodný	45 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		

## Služby

Broušení stopky Typ HB

129100 HB