

Garant**TK obousměrná rádiusová fréza čtvrtkruhová, TiAlN, Rádus r: 0,8mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	208172 0,8
GTIN	4062406131289
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:****Extra dlouhá stopka.**Oboustranně broušená hlava s **čtvrtkruhovým rádiusovým profilem.****Tolerance:** Velikost = **rádus r $\pm 0,05$ mm.****Použití:**Pro **univerzální použití** bezmála u všech materiálů. Nově vyvinutý povlak **efektivně brání vytváření nárůstku na břitu** – také u hliníku a INOXu.Pro **obousměrné odjehlování** hran s konturami.**Technický popis**

Větší $\varnothing D_2$	10 mm
Délka břitu L_c	0,8 mm
\varnothing stopky D_s	10 mm
Menší $\varnothing D_3$	8,4 mm
$L_2 + 0,5$	4 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,01 mm
Celková délka L	100 mm
Rádus r	0,8 mm
Počet zubů Z	5
$\varnothing D_1 + 0,05$	6 mm
$L_4 + 0,5$	31 mm

Rádiusové frézování	dopředu a dozadu
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Tolerance kontury rádiusu	±0,05
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,5 \times r při obvodovém frézování
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ne
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Stopková fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	vhodný	125 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	75 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	70 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	70 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	45 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	40 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	omezené použití	30 m/min	M
GG(G)	vhodný	45 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		

Služby

Broušení stopky Typ HB

129100 HB