

**Garant****TK obousměrná rádiusová fréza čtvrtkruhová, TiAlN, Rádus r: 0,3mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	208172 0,3
GTIN	4062406131258
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:****Extra dlouhá stopka.**Oboustranně broušená hlava s **čtvrtkruhovým rádiusovým profilem.****Tolerance:** Velikost = **rádius r  $\pm 0,05$  mm.****Použití:**Pro **univerzální použití** bezmála u všech materiálů. Nově vyvinutý povlak **efektivně brání vytváření nárůstku na břitu** – také u hliníku a INOXu.Pro **obousměrné odjehlování** hran s konturami.**Technický popis**

Rádus r	0,3 mm
Počet zubů Z	5
Ø stopky D <sub>s</sub>	8 mm
Délka břitu L <sub>c</sub>	0,3 mm
Posuv f <sub>z</sub> pro obvodové frézování v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,01 mm
L <sub>2</sub> +0,5	2 mm
Menší Ø D <sub>3</sub>	7,4 mm
Celková délka L	100 mm
Větší Ø D <sub>2</sub>	8 mm
L <sub>4</sub> +0,5	26 mm
Ø D <sub>1</sub> +0,05	6 mm

Rádiusové frézování	dopředu a dozadu
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Tolerance kontury rádiusu	±0,05
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,5 $\times$ r při obvodovém frézování
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ne
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Stopková fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	vhodný	125 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	75 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	45 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	40 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	30 m/min	M
GG(G)	vhodný	45 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		

## Služby

Broušení stopky Typ HB

129100 HB