

**Garant****Strojní čelní výstružník Možnost konfigurace průměru a lícování, bez povlaku, Jmenovitý Ø DC: 3mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 162830 3      |
| GTIN           | 4062406133726 |
| Třída artiklu  | 10N           |

**Popis****Provedení:**

Z čelní strany ořezávající strojní výstružník pro dosažení co možná **nejpřesnější rozměrové stálosti odpichu. Optimalizované řezání čelem** umožňuje **precizní přesnost sousosti** vytvořeného vývrtu. Provedení s přímými drážkami **dlouhými upínacími drážkami** pro optimální odvod třísek.

**Použití:**

Ke korektuře nepatrných pozičních chyb při předchozím obrábění vývrtu. Pro vytvoření přesně sousých vývrtů ležících za sebou. Při zachování nejvyšších nároků na přímost vývrtu. Vystružení až na dno vývrtu jakož i průchozích otvorů.

**Technický popis**

|                               |                |
|-------------------------------|----------------|
| Celková délka L               | 61 mm          |
| Počet břitů Z                 | 6              |
| Řezání čelem                  | 1,5 mm         |
| Rozsah Ø                      | 2,691 - 3,1 mm |
| Délka vyložení L <sub>1</sub> | 33 mm          |
| Ø stopky D <sub>s</sub>       | 3 mm           |
| Délka břitu L <sub>c</sub>    | 12 mm          |
| Povlak                        | bez povlaku    |
| Řezný materiál                | HSS E          |
| Norma                         | Výrobní norma  |

|                  |                     |
|------------------|---------------------|
| Vnitřní chlazení | ne                  |
| Stopka           | válcová stopka s e9 |
| Barevný kroužek  | zelená              |
| Druh produktu    | Phillips, bit       |

## Údaje o uživateli

|                               | Použití         | $V_c$    | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------|---------|
| Hliník, plasty                | vhodný          | 25 m/min | N       |
| Alu                           | vhodný          | 15 m/min | N       |
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 12 m/min | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 12 m/min | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný          | 12 m/min | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 10 m/min | P       |
| Ocel < 1400 N/mm              | omezené použití | 10 m/min | P       |
| GG(G)                         | vhodný          | 10 m/min | K       |
| CuZn                          | vhodný          | 20 m/min | N       |
| Uni                           | vhodný          |          |         |
| Olej                          | vhodný          |          |         |
| mokrý max.                    | vhodný          |          |         |
| mokrý min.                    | vhodný          |          |         |
| suché                         | omezené použití |          |         |