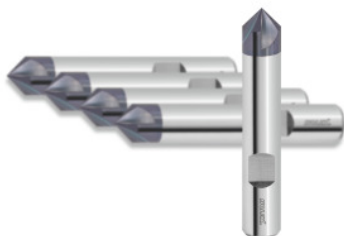


HOLEX**TK odjehlovač hran 90°, TiAlN, Ø h6 Dc: 8mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | GG1121 8 |
| GTIN | 4045197736130 |
| Třída artiklu | GGN |

Popis**Provedení:**Tolerance: **Rozměr S = ±0,1 mm.****Jako č. 208121.****Použití:**Velmi vhodný pro **srážení** a **začišťování** hran obrobků a pro **konturovací práce**.**Technický popis**

| | |
|---|------------------|
| Počet zubů Z | 4 |
| Celková délka L | 59 mm |
| Stopka | DIN 6535 HB s h6 |
| Posuv f_z v oceli < 900 N/mm ² | 0,04 mm |
| Rozměr s | 5,6 mm |
| Ø stopky D _s | 8 mm |
| Ø břitu D _c | 8 mm |
| Tvar stopky | HB |
| Obsah | 5 |

| | |
|----------------------------------|----------------------|
| Povlak | TiAlN |
| Řezný materiál | TK |
| Norma | Výrobní norma |
| Typ | N |
| Tolerance jmenovitý Ø | h6 |
| Směr přísuvu | Horizontální a šikmý |
| Úhel hrotu kuželového záhlubníku | 90 stupeň |
| Tolerance stopky | h6 |
| Druh produktu | Odjehlovače |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník (krátké třísky) | vhodný | 280 m/min | N |
| Al > 10% Si | vhodný | 200 m/min | N |
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 120 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 105 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 100 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | vhodný | 70 m/min | P |
| Ocel < 1400 N/mm | omezené použití | 60 m/min | P |
| Ocel < 55 HRC | omezené použití | 35 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 80 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 60 m/min | M |
| GG(G) | vhodný | 90 m/min | K |
| Uni | vhodný | | |
| mokrý max. | vhodný | | |
| mokrý min. | omezené použití | | |
| suché | omezené použití | | |
| Vzduch | omezené použití | | |

Příslušenství

TK odjehlovač hran90° Ø h6 DC 8 mm

208121 8