

**TMSERROR, M: M12****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | GG1855 M12 |
| GTIN | 4045197735133 |
| Třída artiklu | GGN |

Popis**Provedení:****Typ C** (2–3chodý náběh).**Jako č. 135855.****Technický popis**

| | |
|-------------------------|----------|
| Řezný materiál | HSS E |
| Stopka 4hran □ | 7 mm |
| Toleranční třída | ISO 2 6H |
| Norma | DIN 376 |
| Ø stopky D _s | 9 mm |
| Ø otvoru pod závit | 10,2 mm |
| Celková délka L | 110 mm |
| Stoupání závitu | 1,75 mm |
| Druh závitu | M |
| Rozměr závitu | M12 |
| Obsah | 10 |

| | |
|----------------------------|---|
| Povlak | vaporizovaný |
| Vrcholový úhel | 60 stupeň |
| Norma závitů | DIN 13 |
| Tvar náběhu | C |
| Úhel sklonu šroubovice | 40 stupeň |
| Stopka | Válcová stopka s h9 |
| Použití při způsobu vrtání | Do 3xD při slepém otvoru |
| Směr řezu | pravý |
| Typ nástroje na závity | Strojní závitník pro dynamické obrábění |
| Druh produktu | Závitník |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník (krátké třísky) | omezené použití | 11 m/min | N |
| Ocel < 500 N/mm ² | omezené použití | 12 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 8 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 7 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | omezené použití | 4 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 4 m/min | M |
| CuZn | omezené použití | 12 m/min | N |
| Uni | vhodný | | |
| Olej | vhodný | | |

Příslušenství

Strojní závitník HSS-E typ C M M12

135855 M12