



## TK hrubovací fréza HPC, TiAlN, Ø d11 Dc: 20mm



### Údaje o objednávce

Artikové číslo	GG1491 20
GTIN	4045197735973
Třída artiklu	GGN

### Popis

#### Provedení:

S rýhovaným profilem pro hrubování. Velmi vysoký výkon obrábění. Použitelná jako univerzální hrubovací fréza.

Bez dynamického stoupání šroubovice.

Velikost **16M MID fréz: konstrukční rozměry dle výrobní normy.**

**Jako č. 205492.**

### Technický popis

Ø břitu $D_c$	20 mm
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm
Celková délka L	104 mm
Šířka rohové fazetky při $45^\circ$	0,5 mm
Ø stopky $D_s$	20 mm
Počet zubů Z	4
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm

Tolerance jmenovitý $\varnothing$	d11
Délka břitu $L_c$	38 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Obsah	5
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Profil frézování	HR
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	$0,5 \times D$ při obvodovém frézování
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	270 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	190 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	115 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	100 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	95 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	65 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	55 m/min	P
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	55 m/min	M
GG(G)	vhodný	85 m/min	K
Uni	omezené použití		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		

suché	omezené použití
Vzduch	vhodný

---

## Příslušenství

TK hrubovací frézaHPC Ø d11 DC 20 mm	205492 20
--------------------------------------	-----------