

HOLEX**TK hrubovací fréza HPC, TiAlN, Ø d11 Dc: 25mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG1491 25
GTIN	4045197735980
Třída artiklu	GGN

Popis**Provedení:**

S rýhovaným profilem pro hrubování. Velmi vysoký výkon obrábění. Použitelná jako univerzální hrubovací fréza.

Bez dynamického stoupání šroubovice.

Velikost **16M MID fréz: konstrukční rozměry dle výrobní normy.**

Jako č. 205492.

Technický popis

Šířka rohové fazetky při 45°	0,5 mm
Počet zubů Z	5
Tolerance jmenovitý Ø	d11
Délka břitu L _c	45 mm
Posuv f _z pro frézování drážek v oceli < 900 N/mm ²	0,12 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Ø břitu D _c	25 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální

Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,14 mm
Celková délka L	121 mm
\varnothing stopky D_s	25 mm
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Obsah	5
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Profil frézování	HR
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,5 \times D$ při obvodovém frézování
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	270 m/min	N
Al $> 10\%$ Si	omezené použití	190 m/min	N
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	115 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	100 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	95 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	65 m/min	P
Ocel $< 1400 \text{ N/mm}^2$	vhodný	55 m/min	P
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	omezené použití	55 m/min	M
GG(G)	vhodný	85 m/min	K
Uni	omezené použití		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		

suché	omezené použití
Vzduch	vhodný

Příslušenství

TK hrubovací frézaHPC Ø d11 DC 25 mm	205492 25
--------------------------------------	-----------