

HOLEX**TK fréza HPC, TiSi, Ø f8 D: 3mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG1014 3
GTIN	4045197735560
Třída artiklu	GGN

Popis

Provedení:
Speciální povlak TiSi.
Jako č. 203014.

Technický popis

Uvolňovací Ø D ₁	2,8 mm
Posuv f _z pro obvodové frézování v INOXu > 900 N/mm ²	0,015 mm
Počet zubů Z	4
Délka břitu L _c	8 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Tolerance jmenovitý Ø	f8
Šířka rohové fazetky při 45°	0,1 mm
Nepodepřená délka L ₁ včetně uvolnění	13 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Ø stopky D _s	6 mm

Ø břitu D_c	3 mm
Posuv f_z pro frézování drážek v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,012 mm
Celková délka L	57 mm
Úhel sklonu šroubovice	35 stupeň
Obsah	5
Povlak	TiSi
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,3 \times D$ při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	240 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	220 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	180 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	180 m/min	P
Ocel $< 1400 \text{ N/mm}^2$	vhodný	150 m/min	P
TOOLOX 33	vhodný	115 m/min	H
TOOLOX 44	vhodný	80 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	90 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	80 m/min	M
Uni	omezené použití		

mokrý max.	vhodný
mokrý min.	omezené použití
suché	vhodný
Vzduch	vhodný

Příslušenství

TK frézaHPC Ø f8 DC 3 mm

203014 3