

**HOLEX****TK fréza HPC, TiSi, Ø f8 D: 5mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG1014 5
GTIN	4045197735584
Třída artiklu	GGN

**Popis**

**Provedení:**  
**Speciální povlak TiSi.**  
**Jako č. 203014.**

**Technický popis**

Ø břitu $D_c$	5 mm
Celková délka L	57 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,1 mm
Počet zubů Z	4
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Délka břitu $L_c$	13 mm
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v INOXu > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v INOXu > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Uvolňovací Ø $D_1$	4,8 mm
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	19 mm

Ø stopky D <sub>s</sub>	6 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Tolerance jmenovitý Ø	f8
Úhel sklonu šroubovice	35 stupeň
Obsah	5
Povlak	TiSi
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a <sub>e</sub> při operaci frézování	0,3×D při obvodovém frézování
Šířka záběru a <sub>e</sub> při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	240 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	220 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	150 m/min	P
TOOLOX 33	vhodný	115 m/min	H
TOOLOX 44	vhodný	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80 m/min	M
Uni	omezené použití		

mokrý max.	vhodný
mokrý min.	omezené použití
suché	vhodný
Vzduch	vhodný

---

## Příslušenství

TK frézaHPC Ø f8 DC 5 mm

203014 5