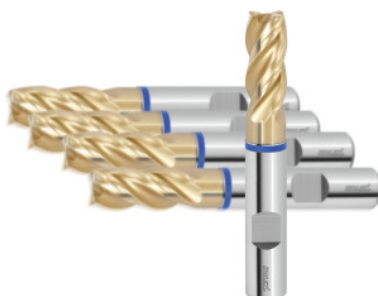


HOLEX**TK fréza HPC, TiSi, Ø f8 D: 12mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG1014 12
GTIN	4045197735621
Třída artiklu	GGN

Popis

Provedení:
Speciální povlak TiSi.
Jako č. 203014.

Technický popis

Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	36 mm
Tolerance jmenovitý \varnothing	f8
\varnothing břitu D_c	12 mm
\varnothing stopky D_s	12 mm
Délka břitu L_c	26 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,3 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Posuv f_z pro frézování drážek v INOXu > 900 N/mm ²	0,04 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Uvolňovací $\varnothing D_1$	11,6 mm

Počet zubů Z	4
Posuv f_z pro obvodové frézování v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Celková délka L	83 mm
Úhel sklonu šroubovice	35 stupeň
Obsah	5
Povlak	TiSi
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,3 \times D$ při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	240 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	220 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodný	180 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	180 m/min	P
Ocel $< 1400 \text{ N/mm}$	vhodný	150 m/min	P
TOOLOX 33	vhodný	115 m/min	H
TOOLOX 44	vhodný	80 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	90 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	80 m/min	M
Uni	omezené použití		

mokrý max.	vhodný
mokrý min.	omezené použití
suché	vhodný
Vzduch	vhodný

Příslušenství

TK frézaHPC Ø f8 DC 12 mm

203014 12