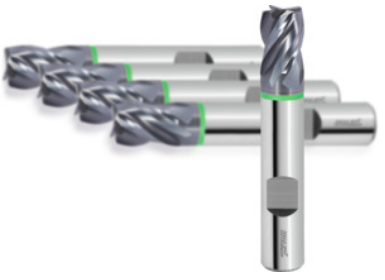
HOLEX

TK hrubovací a dokončovací fréza HOLEX Pro Steel HPC, TiAlN, ⌀ Dc: 6mm



Údaje o objednávce

Artikové číslo	GG1052 6
GTIN	4045197735683
Třída artiklu	GGN

Popis

Provedení:
Pro **hrubování a dokončování.**
Do 1×D v plném materiálu **při nejvyšších hodnotách posuvu** a velmi klidném chodu.
Pro maximální možnou hloubku obrábění dbejte na poměr rozměru L_s (délka břitu) / ⌀ (jmenovitá velikost)!
Jako č. 203052.
Výhoda:
Optimalizovaný tvar drážek, excentrické podbroušení, velké prostory pro třísky.

Technický popis

Celková délka L	54 mm
Tolerance jmenovitý ⌀	0 / –0,03
⌀ stopky D_s	6 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,2 mm
Délka břitu L_c	10 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Počet zubů Z	4

Stopka	DIN 6535 HB s h6
Posuv f_z pro frézování drážek v oceli < 900 N/mm²	0,04 mm
Ø břitu D_C	6 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli < 900 N/mm²	0,05 mm
Úhel sklonu šroubovice	38 stupeň
Obsah	5
Řada	Pro Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejné
Dělení břitů	nestejné
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ano
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm²	vhodný	260 m/min	P
Ocel < 750 N/mm²	vhodný	240 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm²	vhodný	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	omezené použití	80 m/min	M
GG(G)	vhodný	250 m/min	K
Uni	vhodný		

mokré max.	vhodný
mokré min.	omezené použití
suché	vhodný
Vzduch	vhodný

Příslušenství

TK hrubovací fréza HOLEX Pro SteelHPC ∅ DC 6 mm	203052 6