

**TMSERROR, Ø h10 DC: 20mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG1125 20
GTIN	4045197736109
Třída artiklu	GGN

**Popis**

**Provedení:**  
**Jako č. 207125.**

**Technický popis**

Celková délka L	92 mm
Posuv $f_z$ pro kopírovací frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,135 mm
Délka břitu $L_c$	26 mm
Ø stopky $D_s$	20 mm
Ø břitu $D_c$	20 mm
Počet zubů Z	2
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Rádus R	10 mm
Obsah	5
Povlak	TiAlN

Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Tolerance jmenovitý Ø	h10
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,05×D při kopírovacím frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Druh produktu	Fréza s plným rádiusem a kulová fréza

### Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	350 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	250 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	160 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	140 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	130 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	70 m/min	P
Ocel < 55 HRC	vhodný	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	70 m/min	M
GG(G)	vhodný	120 m/min	K
CuZn	omezené použití	320 m/min	N
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	omezené použití		
Vzduch	omezené použití		

---

## Příslušenství

TK rádiusová fréza Ø DC 20 mm

207125 20