

**HOLEX****TK hrubovací fréza HPC, TiAlN, Ø d11 Dc: 4mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | GG1491 4      |
| GTIN           | 4045197735881 |
| Třída artiklu  | GGN           |

**Popis****Provedení:**

S rýhovaným profilem pro hrubování. Velmi vysoký výkon obrábění. Použitelná jako univerzální hrubovací fréza.

Bez dynamického stoupání šroubovice.

Velikost **16M MID fréz: konstrukční rozměry dle výrobní normy.**

**Jako č. 205492.**

**Technický popis**

|   |                                  |
|---|----------------------------------|
| Počet zubů Z  | 3                                |
| Délka břitu $L_c$   | 8 mm                             |
| Celková délka L   | 57 mm                            |
| Posuv $f_z$ pro frézování drážek v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,02 mm                          |
| Ø stopky $D_s$  | 6 mm                             |
| Směr přísuvu  | Horizontální, šikmý a vertikální |
| Šířka rohové fazetky při $45^\circ$                             | 0,3 mm                           |
| Tolerance jmenovitý Ø   | d11                              |

|   |  |
|---|--|
| Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,023 mm                               |
| Ø břitu $D_c$   | 4 mm                                   |
| Stopka  | DIN 6535 HB s h6                       |
| Úhel sklonu šroubovice  | 30 stupeň                              |
| Obsah   | 5                                      |
| Povlak  | TiAlN                                  |
| Řezný materiál  | TK                                     |
| Norma   | DIN 6527                               |
| Profil frézování  | HR                                     |
| Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování                          | Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$  |
| Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování                          | $0,5 \times D$ při obvodovém frézování |
| Strategie obrábění  | HPC                                    |
| Barevný kroužek   | bez                                    |
| Druh produktu   | rohová fréza                           |

## Údaje o uživateli

|                              | Použití         | $V_c$     | Kód ISO |
|------------------------------|-----------------|-----------|---------|
| Hliník (krátké třísky)       | omezené použití | 270 m/min | N       |
| Al $> 10\%$ Si               | omezené použití | 190 m/min | N       |
| Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$  | vhodný          | 115 m/min | P       |
| Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$  | vhodný          | 100 m/min | P       |
| Ocel $< 900 \text{ N/mm}^2$  | vhodný          | 95 m/min  | P       |
| Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | vhodný          | 65 m/min  | P       |
| Ocel $< 1400 \text{ N/mm}^2$ | vhodný          | 55 m/min  | P       |
| INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$  | omezené použití | 55 m/min  | M       |
| GG(G)                        | vhodný          | 85 m/min  | K       |
| Uni                          | omezené použití |           |         |
| mokrý max.                   | vhodný          |           |         |
| mokrý min.                   | omezené použití |           |         |

|        |                 |
|--------|-----------------|
| suché  | omezené použití |
| Vzduch | vhodný          |

---

## Příslušenství

|                                     |          |
|-------------------------------------|----------|
| TK hrubovací frézaHPC Ø d11 DC 4 mm | 205492 4 |
|-------------------------------------|----------|