HOLEX

TK hrubovací fréza HOLEX Pro Steel HPC, TiAlN, ⌀ DC: 6mm

Údaje o objednávce

Artikové číslo	GG1054 6
GTIN	4045197735799
Třída artiklu	GGN

Popis

Provedení:
Pro **hrubování a dokončování.**
Do 1×D v plném materiálu **při nejvyšších hodnotách posuvu** a velmi klidném chodu.
Konstrukční rozměry dle **výrobní normy.**
Jako č. 203054.
Výhoda:
Optimalizovaný tvar drážek, excentrické podbroušení, velké prostory pro třísky.
Obsah:
5 ks.

Technický popis

⌀ stopky D_s	6 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	21 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli < 900 N/mm^2	0,05 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Počet zubů Z	4
Posuv f_z pro frézování drážek v oceli < 900 N/mm^2	0,04 mm

Délka břitu L_c	13 mm
Tolerance jmenovitý ∅	0 / –0,03
Šířka rohové fazetky při 45°	0,2 mm
Celková délka L	57 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Uvolňovací ∅ D_1	5,5 mm
∅ břitu D_C	6 mm
Úhel sklonu šroubovice	38 stupeň
Obsah	5
Řada	Pro Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejné
Dělení břitů	nestejné
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,3×D při obvodovém frézování
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm²	vhodný	260 m/min	P
Ocel < 750 N/mm²	vhodný	240 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm²	vhodný	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	omezené použití	80 m/min	M

GG(G)	vhodný	250 m/min	K
Uni	vhodný		
mokré max.	vhodný		
mokré min.	omezené použití		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		

Příslušenství

TK hrubovací fréza HOLEX Pro SteelHPC ∅ DC 6 mm	203054 6