

HOLEX**TK hrubovací fréza HOLEX Pro Steel HPC, TiAlN, Ø DC: 12mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG1054 12
GTIN	4045197735829
Třída artiklu	GGN

Popis**Provedení:**Pro **hrubování a dokončování**.Do 1xD v plném materiálu **při nejvyšších hodnotách posuvu** a velmi klidném chodu.Konstrukční rozměry dle **výrobní normy**.**Jako č. 203054.****Výhoda:**

Optimalizovaný tvar drážek, excentrické podbroušení, velké prostory pro třísky.

Obsah:

5 ks.

Technický popis

Tolerance jmenovitý Ø	0 / -0,03
Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli < 900 N/mm ²	0,09 mm
Směr přísvuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Celková délka L	83 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	38 mm
Délka břitu L_c	26 mm

Uvolňovací $\varnothing D_1$	11,5 mm
Posuv f_z pro frézování drážek v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,3 mm
\varnothing břitu D_c	12 mm
\varnothing stopky D_s	12 mm
Počet zubů Z	4
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Úhel sklonu šroubovice	38 stupeň
Obsah	5
Řada	Pro Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,3 \times D$ při obvodovém frézování
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	260 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	240 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodný	180 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	160 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	omezené použití	80 m/min	M

GG(G)	vhodný	250 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		

Příslušenství

TK hrubovací fréza HOLEX Pro SteelHPC Ø DC 12 mm

203054 12