

**TMSERROR, Ø h10 DC: 12mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | GG1125 12     |
| GTIN           | 4045197736086 |
| Třída artiklu  | GGN           |

**Popis**

**Provedení:**  
**Jako č. 207125.**

**Technický popis**

|   |           |
|---|-----------|
| Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$   | 0,08 mm   |
| Ø stopky $D_s$  | 12 mm     |
| Celková délka L   | 73 mm     |
| Počet zubů Z  | 2         |
| Délka břitu $L_c$   | 16 mm     |
| Posuv $f_z$ pro kopírovací frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,09 mm   |
| Ø břitu $D_c$   | 12 mm     |
| Úhel sklonu šroubovice  | 30 stupeň |
| Rádus R   | 6 mm      |
| Obsah   | 5         |
| Povlak  | TiAlN     |

|  |                                       |
|--|---------------------------------------|
| Řezný materiál                           | TK                                    |
| Norma                                    | Výrobní norma                         |
| Typ                                      | N                                     |
| Tolerance jmenovitý Ø                    | h10                                   |
| Směr přísuvu                             | Horizontální, šikmý a vertikální      |
| Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování | 0,05×D při kopírovacím frézování      |
| Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování | 0,5×D při obvodovém frézování         |
| Stopka                                   | DIN 6535 HA s h6                      |
| Druh produktu                            | Fréza s plným rádiusem a kulová fréza |

### Údaje o uživateli

|                               | Použití         | $V_c$     | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|-----------|---------|
| Hliník (krátké třísky)        | omezené použití | 350 m/min | N       |
| Al > 10% Si                   | omezené použití | 250 m/min | N       |
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 160 m/min | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 140 m/min | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný          | 130 m/min | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 80 m/min  | P       |
| Ocel < 1400 N/mm              | vhodný          | 70 m/min  | P       |
| Ocel < 55 HRC                 | vhodný          | 50 m/min  | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 80 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | omezené použití | 70 m/min  | M       |
| GG(G)                         | vhodný          | 120 m/min | K       |
| CuZn                          | omezené použití | 320 m/min | N       |
| Uni                           | vhodný          |           |         |
| mokrý max.                    | vhodný          |           |         |
| mokrý min.                    | omezené použití |           |         |
| suché                         | omezené použití |           |         |
| Vzduch                        | omezené použití |           |         |

---

## Příslušenství

TK rádiusová fréza Ø DC 12 mm

207125 12