

**Fibrový kotouč (CER) 787C, Ø 115 mm, Zrnitost: 60****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|----------------|
| Artikové číslo | 566477 60 |
| GTIN | 50076308897340 |
| Třída artiklu | 53F |

Popis**Provedení:**

Dodatečně nanesený pomocný brusný prostředek zajišťuje chladný brus bez náběhových barev a brání usazování na mazlavé materiály.

Přesně tvarované **vysoce výkonné brusné zrno** ve výrobcích 3M™ se skládá z definovaných keramických trojúhelníkových tvarů, které jsou optimálně umístěny na brusném podkladu.

Podstatně zvýšený úběrový výkon při velmi dlouhé životnosti a rovnoměrném dokončení povrchu.

Vulkánfibr extrémně odolný proti přetržení, ale velmi ohebný. Otvor 22,23 mm a křížové drážky. Vysoce výkonný fibrový kotouč s otevřeným posypem.

Použití:

K obrábění **ušlechtilé oceli, hliníku**, titanu a slitin niklu.

Na úhlových bruskách s maximální obvodovou rychlostí 80 m/s s brusnými talíři č. 566690 / 566692. Řezné brusné jádro umožňuje **příjemnou, ergonomickou práci** s nízkým přítlačným tlakem. Díky vysokému úběrovému výkonu jsou fibrové kotouče 3M™ zároveň správnou alternativou k hrubovacím a vějířovitým brusným kotoučům.

Technický popis

| | |
|-----------------------------|-------------------|
| Řada | 787C |
| Brusivo | Keramické zrna |
| Zkratka brusiva | Keramika |
| Podíl železa, síry a chlóru | < 0,1 % |
| Atribut názvu produktu | Ø 115 mm |
| Ø otvoru | 22,23 mm |
| Optimalizováno pro materiál | INOX |
| Optimalizováno pro materiál | hliník |
| Maximální obvodová rychlost | 80 m/s |
| Druh produktu | Laminátový kotouč |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|------------------|---------|----------------|---------|
| Al Mg | vhodný | | |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | | |
| Ocel < 1400 N/mm | vhodný | | |
| Ocel < 55 HRC | vhodný | | |
| Ocel < 60 HRC | vhodný | | |
| Ocel < 67 HRC | vhodný | | |
| INOX | vhodný | | |
| Ti | vhodný | | |
| GG(G) | vhodný | | |
| CuZn | vhodný | | |
| suché | vhodný | | |