

HOLEX**TK vrták válcová stopka DIN 6535 HA, AlTiN-Si, Ø DC m7 (mm resp. palce): 1,2****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 122771 1,2 |
| GTIN | 4062406146894 |
| Třída artiklu | 12F |

Popis**Provedení:**

Nástroj je speciálně upraven pro obrábění otvorů bez vnitřního chlazení. **Konkávní hlavní břity** a **speciální profil drážek** zajišťují dobrý odvod třísek. Robustní geometrie břitů se **speciálním výbrusem špičky** a výbrusem 4 ploch zajišťuje bezpečné procesní vrtání. Rozsáhlé možnosti použití v ocelových materiálech díky kombinaci houževnatého tvrdokovu s ultrajemným zrnem a povlaku mimořádně **odolného proti opotřebení a vůči horku**.

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Tvar HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.
Tvar **HB**: Objednávejte pod č. **122772**.

Tvar **HE**: Objednávejte pod č. **122773**.

Vnitřní chlazení: ne

Norma: DIN 6537

Tolerance jmenovitý Ø: m7

Počet břitů Z: 2

Doporučená maximální hloubka vrtání L_2 : 10,2 mm

Tolerance jmenovitý Ø: m7

Celková délka L: 55 mm

Ø stopky D_s : 3 mm

Posuv f v oceli <math>< 900 \text{ N/mm}^2</math>: 0,05 mm/ot,

Technický popis

| | |
|-----------------------|----------|
| Norma | DIN 6537 |
| Ø stopky D_s | 3 mm |
| Tolerance jmenovitý Ø | m7 |

| | |
|---|------------------|
| Doporučená maximální hloubka vrtání L_2 | 10,2 mm |
| Jmenovitý $\varnothing D_c$ | 1,2 mm |
| Celková délka L | 55 mm |
| Délka drážky pro třísky L_c | 12 mm |
| Posuv f v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,05 mm/ot, |
| Počet břitů Z | 2 |
| Povlak | AlTiN-Si |
| Řezný materiál | TK |
| Provedení | 6xD |
| Vrcholový úhel | 140 stupeň |
| Stopka | DIN 6535 HA s h6 |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Barevný kroužek | zelená |
| Druh produktu | Spirálový vrták |

Údaje o uživateli

| | Použití | V_c | Kód ISO |
|------------------------------|-----------------|-----------|---------|
| Hliník (krátké třísky) | omezené použití | 200 m/min | N |
| Al $> 10\%$ Si | omezené použití | 160 m/min | N |
| Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$ | vhodný | 110 m/min | P |
| Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$ | vhodný | 90 m/min | P |
| Ocel $< 900 \text{ N/mm}^2$ | vhodný | 80 m/min | P |
| Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | vhodný | 70 m/min | P |
| Ocel $< 1400 \text{ N/mm}^2$ | omezené použití | 60 m/min | P |
| GG | vhodný | 90 m/min | K |
| GGG | omezené použití | 60 m/min | K |
| Uni | vhodný | | |
| mokrý max. | vhodný | | |
| suchý | omezené použití | | |

