


**TK vrták válcová stopka DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m7 (mm resp. palce): 12,5**

**Údaje o objednávce**

Artikové číslo	122772 12,5
GTIN	4062406149765
Třída artiklu	12F

**Popis**
**Provedení:**

Nástroj je speciálně upraven pro obrábění otvorů bez vnitřního chlazení. **Konkávní hlavní břity** a **speciální profil drážek** zajišťují dobrý odvod třísek. Robustní geometrie břitů se **speciálním výbrusem špičky** a výbrusem 4 ploch zajišťuje bezpečné procesní vrtání. Rozsáhlé možnosti použití v ocelových materiálech díky kombinaci houževnatého tvrdokovu s ultrajemným zrnem a povlaku mimořádně **odolného proti opotřebení a vůči horku**.

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Vnitřní chlazení: ne

Norma: DIN 6537

Tolerance jmenovitý Ø: m7

Počet břitů Z: 2

Doporučená maximální hloubka vrtání  $L_2$ : 58,25 mm

Tolerance jmenovitý Ø: m7

Celková délka L: 124 mm

Ø stopky  $D_s$ : 14 mm

Posuv  $f$  v oceli  $< 900 \text{ N/mm}^2$ : 0,26 mm/ot,

**Technický popis**

Tolerance jmenovitý Ø	m7
Počet břitů Z	2
Ø stopky $D_s$	14 mm
Jmenovitý Ø $D_c$	12,5 mm
Celková délka L	124 mm

Délka drážky pro třísky $L_c$	77 mm
Norma	DIN 6537
Posuv $f$ v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,26 mm/ot,
Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$	58,25 mm
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Provedení	6xD
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Spirálový vrták

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	200 m/min	N
Al $> 10\%$ Si	omezené použití	160 m/min	N
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	110 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	90 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	80 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	70 m/min	P
Ocel $< 1400 \text{ N/mm}^2$	omezené použití	60 m/min	P
GG	vhodný	90 m/min	K
GGG	omezené použití	60 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
suché	omezené použití		

