



## TK vrták válcová stopka DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m7 (mm resp. palce): 8,3



### Údaje o objednávce

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 122772 8,3    |
| GTIN           | 4062406149437 |
| Třída artiklu  | 12F           |

### Popis

#### Provedení:

Nástroj je speciálně upraven pro obrábění otvorů bez vnitřního chlazení. **Konkávní hlavní břity** a **speciální profil drážek** zajišťují dobrý odvod třísek. Robustní geometrie břitů se **speciálním výbrusem špičky** a výbrusem 4 ploch zajišťuje bezpečné procesní vrtání. Rozsáhlé možnosti použití v ocelových materiálech díky kombinaci houževnatého tvrdokovu s ultrajemným zrnem a povlaku mimořádně **odolného proti opotřebení a vůči horku**.

#### Upozornění:

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Vnitřní chlazení: ne

Norma: DIN 6537

Tolerance jmenovitý Ø: m7

Počet břitů Z: 2

Doporučená maximální hloubka vrtání  $L_2$ : 48,55 mm

Tolerance jmenovitý Ø: m7

Celková délka L: 103 mm

Ø stopky  $D_s$ : 10 mm

Posuv  $f$  v oceli < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,2 mm/ot,

### Technický popis

|   |            |
|---|------------|
| Posuv $f$ v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,2 mm/ot, |
| Tolerance jmenovitý Ø                     | m7         |
| Ø stopky $D_s$                            | 10 mm      |
| Celková délka L                           | 103 mm     |

|   |                  |
|---|------------------|
| Jmenovitý $\varnothing D_c$               | 8,3 mm           |
| Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$ | 48,55 mm         |
| Norma                                     | DIN 6537         |
| Délka drážky pro třísky $L_c$             | 61 mm            |
| Počet břitů Z                             | 2                |
| Povlak                                    | TiAlN            |
| Řezný materiál                            | TK               |
| Provedení                                 | 6×D              |
| Vrcholový úhel                            | 140 stupeň       |
| Stopka                                    | DIN 6535 HB s h6 |
| Vnitřní chlazení                          | ne               |
| Barevný kroužek                           | zelená           |
| Druh produktu                             | Spirálový vrták  |

## Údaje o uživateli

|                               | Použití         | $V_c$     | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|-----------|---------|
| Hliník (krátké třísky)        | omezené použití | 200 m/min | N       |
| Al > 10% Si                   | omezené použití | 160 m/min | N       |
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 110 m/min | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 90 m/min  | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný          | 80 m/min  | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 70 m/min  | P       |
| Ocel < 1400 N/mm              | omezené použití | 60 m/min  | P       |
| GG                            | vhodný          | 90 m/min  | K       |
| GGG                           | omezené použití | 60 m/min  | K       |
| Uni                           | vhodný          |           |         |
| mokrý max.                    | vhodný          |           |         |
| suché                         | omezené použití |           |         |

