



## TK vrták válcová stopka DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC m7 (mm resp. palce): 11,5



### Údaje o objednávce

Artikové číslo	122773 11,5
GTIN	4062406151164
Třída artiklu	12F

### Popis

#### Provedení:

Nástroj je speciálně upraven pro obrábění otvorů bez vnitřního chlazení. **Konkávní hlavní břity** a **speciální profil drážek** zajišťují dobrý odvod třísek. Robustní geometrie břitů se **speciálním výbrusem špičky** a výbrusem 4 ploch zajišťuje bezpečné procesní vrtání. Rozsáhlé možnosti použití v ocelových materiálech díky kombinaci houževnatého tvrdokovu s ultrajemným zrnem a povlaku mimořádně **odolného proti opotřebení a vůči horku**.

#### Upozornění:

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Vnitřní chlazení: ne

Norma: DIN 6537

Tolerance jmenovitý Ø: m7

Počet břitů Z: 2

Doporučená maximální hloubka vrtání  $L_2$ : 53,75 mm

Tolerance jmenovitý Ø: m7

Celková délka L: 118 mm

Ø stopky  $D_s$ : 12 mm

Posuv  $f$  v oceli  $< 900 \text{ N/mm}^2$ : 0,2 mm/ot,

### Technický popis

Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$	53,75 mm
Délka drážky pro třísky $L_c$	71 mm
Celková délka L	118 mm
Norma	DIN 6537
Počet břitů Z	2

Tolerance jmenovitý Ø	m7
Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>	11,5 mm
Posuv f v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/ot,
Ø stopky D <sub>s</sub>	12 mm
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Provedení	6×D
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HE s h6
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Spirálový vrták

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	200 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	160 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	110 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	80 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	60 m/min	P
GG	vhodný	90 m/min	K
GGG	omezené použití	60 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
suché	omezené použití		

