

**TK vrták válcová stopka DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC m7 (mm resp. palce): 3/8****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	122773 3/8
GTIN	4062406151027
Třída artiklu	12F

**Popis****Provedení:**

Nástroj je speciálně upraven pro obrábění otvorů bez vnitřního chlazení. **Konkávní hlavní břity** a **speciální profil drážek** zajišťují dobrý odvod třísek. Robustní geometrie břitů se **speciálním výbrusem špičky** a výbrusem 4 ploch zajišťuje bezpečné procesní vrtání. Rozsáhlé možnosti použití v ocelových materiálech díky kombinaci houževnatého tvrdokovu s ultrajemným zrnem a povlaku mimořádně **odolného proti opotřebení a vůči horku**.

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Vnitřní chlazení: ne

Norma: DIN 6537

Tolerance jmenovitý Ø: m7

Počet břitů Z: 2

Doporučená maximální hloubka vrtání  $L_2$ : 46,705 mm

Tolerance jmenovitý Ø: m7

Celková délka L: 103 mm

Ø stopky  $D_s$ : 10 mm

Posuv f v oceli < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,2 mm/ot,

**Technický popis**

Délka drážky pro třísky $L_c$	61 mm
Ø stopky $D_s$	10 mm
Posuv f v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/ot,
Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$	46,705 mm

Celková délka L	103 mm
Jmenovitý Ø v palcích odpovídá	9,53 mm
Norma	DIN 6537
Tolerance jmenovitý Ø	m7
Počet břitů Z	2
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Provedení	6×D
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HE s h6
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Spirálový vrták

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	200 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	160 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	110 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	80 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	60 m/min	P
GG	vhodný	90 m/min	K
G GG	omezené použití	60 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
suché	omezené použití		

