

Garant**TK torusová fréza GARANT Master Alu PickPocket HPC, DLC, Ø e8 DC/ R1: 10/0,5mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	206255 10/0,5
GTIN	4062406156251
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

Délka břitu podle DIN 6527.

Všechny stavební rozměry podle DIN.

Tolerance: Řezný poloměr $R_1 = \pm 0,01$ mm.

Použití:

Speciálně pro **vysokorychlostní obrábění** při výrobě **nástrojů a forem** ke **kopírovacímu frézování**.

Technický popis

Posuv f_z pro obvodové frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,12 mm
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HA
Posuv f_z pro kopírovací frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,14 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Délka břitu L_c	22 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	30 mm
Celková délka L	72 mm
Uvolňovací $\varnothing D_1$	9,8 mm
\varnothing stopky D_s	10 mm

Počet zubů Z	3
Ø břitu D_c	10 mm
Poloměr břitu R_1	0,5 mm
Úhel sklonu šroubovice	42 stupeň
Řada	Master Alu
Povlak	DLC
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	W
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejně
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Fréza Torus

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	550 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	500 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	450 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	200 m/min	N
PE-HD	vhodný	160 m/min	N
PA 66	vhodný	200 m/min	N

PEEK	vhodný	150 m/min	N
PF 31	vhodný	130 m/min	N
PVDF GF20	vhodný	180 m/min	N
POM GF25	vhodný	160 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	150 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	130 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	160 m/min	N
Honeycomb sendvič	omezené použití	300 m/min	N
Cu	vhodný	160 m/min	N
CuZn	vhodný	200 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	omezené použití		
Vzduch	vhodný		
Služby			
Broušení stopky Typ HB			129100 HB