

Garant**TK torusová fréza GARANT Master Alu PickPocket HPC, DLC, Ø e8 DC/ R1: 20/4,0mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	206255 20/4,0
GTIN	4062406156336
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

Délka břitu podle DIN 6527.

Všechny stavební rozměry podle DIN.

Tolerance: Řezný poloměr $R_1 = \pm 0,01$ mm.

Použití:

Speciálně pro **vysokorychlostní obrábění** při výrobě **nástrojů a forem** ke **kopírovacímu frézování**.

Technický popis

Počet zubů Z	3
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	52 mm
Ø břitu D_c	20 mm
Úhel sklonu šroubovice	42 stupeň
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HA
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Celková délka L	104 mm
Ø stopky D_s	20 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,22 mm

Posuv f_z pro kopírovací frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,25 mm
Poloměr břitu R_1	4 mm
Délka břitu L_c	41 mm
Uvolňovací $\varnothing D_1$	19,8 mm
Řada	Master Alu
Povlak	DLC
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	W
Tolerance jmenovité \varnothing	e8
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejně
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,5 \times D$ při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,5 \times D$ při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Fréza Torus

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	550 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	500 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	450 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	200 m/min	N
PE-HD	vhodný	160 m/min	N

PA 66	vhodný	200 m/min	N
PEEK	vhodný	150 m/min	N
PF 31	vhodný	130 m/min	N
PVDF GF20	vhodný	180 m/min	N
POM GF25	vhodný	160 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	150 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	130 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	160 m/min	N
Honeycomb sendvič	omezené použití	300 m/min	N
Cu	vhodný	160 m/min	N
CuZn	vhodný	200 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	omezené použití		
Vzduch	vhodný		
Služby			

Broušení stopky Typ HB

129100 HB