

Garant**TK torusová fréza GARANT Master Alu PickPocket HPC, DLC, Ø e8 DC/ R1: 16/4,0mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	206257 16/4,0
GTIN	4062406156459
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

Délka břitu podle DIN 6527.

Tolerance: Řezný poloměr $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$.**Použití:**Speciálně pro **vysokorychlostní obrábění** při výrobě **nástrojů a forem** ke **kopírovacímu frézování**.**Technický popis**

Celková délka L	108 mm
Uvolňovací Ø D _i	15,8 mm
Posuv f _z pro kopírovací frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,16 mm
Ø stopky D _s	16 mm
Délka břitu L _c	31 mm
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HA
Úhel sklonu šroubovice	42 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Počet zubů Z	3
Ø břitu D _c	16 mm
Poloměr břitu R ₁	4 mm

Technický list

Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	58 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,14 mm
Série	Master Alu
Povlak	DLC
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	W
Tolerance jmenovitý $\emptyset$	e8
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,03×D při kopírovacím frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Fréza Torus

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	550 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	500 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	450 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	200 m/min	N
PE-HD	vhodný	160 m/min	N
PA 66	vhodný	200 m/min	N
PEEK	vhodný	150 m/min	N

Technický list

PF 31	vhodný	130 m/min	N
PVDF GF20	vhodný	180 m/min	N
POM GF25	vhodný	160 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	150 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	130 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	160 m/min	N
Honeycomb sendvič	omezené použití	300 m/min	N
Cu	vhodný	160 m/min	N
CuZn	vhodný	200 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	omezené použití		
Vzduch	omezené použití		

Vhodné produkty

<https://www.hoffmann-group.com/CZ/cs/hom/p/206257-16/4,0>