

Garant**TK stupňovitý vrták, konfigurovatelný GARANT Master Steel FEED od počtu 15 kusů, TiAlN, Jmen. Ø rozsah od – do: 7,51-8,5mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	125043 7,51-8,5
GTIN	4062406160012
Třída artiklu	11E

Popis**Provedení:**

Stupňovitý vrták, broušený načisto podle Vašich údajů.

Na vytvoření otvorů a 90° zahloubení v jednom pracovním kroku bez výměny nástroje.

3břítý vrták, speciálně vyvinutý pro použití s **velmi vysokými posuvy**. Výborně se hodí pro stroje s vysokým příkonem a stabilními podmínkami obrábění.

Tolerance průměru první stupeň: h7.

Tolerance vrtáku ($\varnothing D_1$): m7.

Tolerance prvního stupně ($\varnothing D_2$) h7.

Upozornění:

Jmenovitý \varnothing a délka stupně jsou konfigurovatelné (volně volitelné v rozsahu podle tabulky) a dle údaje broušené.

Technický popis

\varnothing stopky D_s	10 mm
Posuv f v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,37 mm/ot,
Vnitřní chlazení	Ano, při 25 barech
$\varnothing D_2$ 2. stupně s fazetkou h7	9 mm
Počet zubů Z	3
Délka drážky pro třísky L_c	47 mm
Celková délka L	89 mm
Výška stupně L_1 min - max	8,5 - 25,85 mm

Jmenovitý $\varnothing D_c$	7,51 - 8,5 mm
Řada	Master Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	výrobní norma
Tolerance jmenovitý \varnothing	m7
Vrcholový úhel	145 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Úhel zahlubovacího stupně	90 stupeň
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Stupňovitý vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	160 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	140 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	130 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	110 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 55 HRC	vhodný	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	omezené použití	40 m/min	S
GG	vhodný	130 m/min	K
GGG	vhodný	80 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		

