

**Garant**

**TK stupňovitý vrták, konfigurovatelný GARANT Master Steel FEED od počtu 5 kusů, TiAlN, Jmen. Ø rozsah od – do: 9,51-11,5mm**

**Údaje o objednávce**

Artikové číslo	125041 9,51-11,5
GTIN	4062406159832
Třída artiklu	11E

**Popis****Provedení:**

Stupňovitý vrták, broušený načisto podle Vašich údajů.

Na vytvoření otvorů a 90° zahloubení v jednom pracovním kroku bez výměny nástroje.

**3břítý vrták**, speciálně vyvinutý pro použití s **velmi vysokými posuvy**. Výborně se hodí pro stroje s vysokým příkonem a stabilními podmínkami obrábění.

Tolerance průměru první stupeň: h7.

Tolerance vrtáku ( $\varnothing D_1$ ): m7.

Tolerance prvního stupně ( $\varnothing D_2$ ) h7.

**Upozornění:**

Jmenovitý  $\varnothing$  a délka stupně jsou konfigurovatelné (volně volitelné v rozsahu podle tabulky) a dle údaje broušené.

**Technický popis**

Posuv f v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,44 mm/ot,
Celková délka L	102 mm
$\varnothing D_2$ 2. stupně s fazetkou h7	12 mm
Počet zubů Z	3
$\varnothing$ stopky $D_s$	12 mm
Délka drážky pro třísky $L_c$	55 mm
Vnitřní chlazení	Ano, při 25 barech
Výška stupně $L_1$ min - max	11,5 - 30,25 mm

Jmenovitý $\varnothing D_c$	9,51 - 11,5 mm
Řada	Master Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	výrobní norma
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	m7
Vrcholový úhel	145 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Úhel zahlubovacího stupně	90 stupeň
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Stupňovitý vrták

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	160 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	140 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	130 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	110 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 55 HRC	vhodný	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	40 m/min	S
GG	vhodný	130 m/min	K
GGG	vhodný	80 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		

