

Garant

TK stupňovitý vrták, konfigurovatelný GARANT Master Steel FEED od počtu 10 kusů, TiAlN, Jmen. Ø rozsah od – do: 15,51-17,5mm



Údaje o objednávce

| | |
|----------------|-------------------|
| Artikové číslo | 125042 15,51-17,5 |
| GTIN | 4062406159962 |
| Třída artiklu | 11E |

Popis

Provedení:

Stupňovitý vrták, broušený načisto podle Vašich údajů.

Na vytvoření otvorů a 90° zahloubení v jednom pracovním kroku bez výměny nástroje.

3břítý vrták, speciálně vyvinutý pro použití s **velmi vysokými posuvy**. Výborně se hodí pro stroje s vysokým příkonem a stabilními podmínkami obrábění.

Tolerance průměru první stupeň: h7.

Tolerance vrtáku ($\varnothing D_1$): m7.

Tolerance prvního stupně ($\varnothing D_2$) h7.

Upozornění:

Jmenovitý \varnothing a délka stupně jsou konfigurovatelné (volně volitelné v rozsahu podle tabulky) a dle údaje broušené.

Technický popis

| | |
|--|--------------------|
| Vnitřní chlazení | Ano, při 25 barech |
| Posuv f v oceli < 1100 N/mm ² | 0,61 mm/ot, |
| Délka drážky pro třísky L_c | 73 mm |
| $\varnothing D_2$ 2. stupně s fazetkou h7 | 18 mm |
| Počet zubů Z | 3 |
| Celková délka L | 123 mm |
| Výška stupně L_1 min - max | 17,5 - 40,15 mm |
| \varnothing stopky D_s | 18 mm |

| | |
|-----------------------------------|------------------|
| Jmenovitý $\varnothing D_c$ | 15,51 - 17,5 mm |
| Řada | Master Steel |
| Povlak | TiAlN |
| Řezný materiál | TK |
| Norma | výrobní norma |
| Tolerance jmenovitý \varnothing | m7 |
| Vrcholový úhel | 145 stupeň |
| Stopka | DIN 6535 HA s h6 |
| Úhel zahlubovacího stupně | 90 stupeň |
| Strategie obrábění | HPC |
| Barevný kroužek | zelená |
| Druh produktu | Stupňovitý vrták |

Údaje o uživateli

| | Použití | V_c | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|-----------|---------|
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 160 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 140 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 130 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | vhodný | 110 m/min | P |
| Ocel < 1400 N/mm | vhodný | 90 m/min | P |
| Ocel < 55 HRC | vhodný | 60 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 60 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 50 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | omezené použití | 40 m/min | S |
| GG | vhodný | 130 m/min | K |
| GGG | vhodný | 80 m/min | K |
| Uni | vhodný | | |
| mokrý max. | vhodný | | |
| mokrý min. | vhodný | | |

