

**Garant****Strojní čelní výstružník Možnost konfigurace průměru a lícování, bez povlaku, Jmenovitý Ø DC: 9mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	162830 9
GTIN	4062406166434
Třída artiklu	10N

**Popis****Provedení:**

Z čelní strany ořezávající strojní výstružník pro dosažení co možná **nejpřesnější rozměrové stálosti odpichu. Optimalizované řezání čelem** umožňuje **precizní přesnost sousosti** vytvořeného vývrtu. Provedení s přímými drážkami **dlouhými upínacími drážkami** pro optimální odvod třísek.

**Použití:**

Ke korektuře nepatrných pozičních chyb při předchozím obrábění vývrtu. Pro vytvoření přesně sousých vývrtů ležících za sebou. Při zachování nejvyšších nároků na přímost vývrtu. Vystružení až na dno vývrtu jakož i průchozích otvorů.

**Technický popis**

Délka vyložení L <sub>1</sub>	77 mm
Počet břitů Z	6
Rozsah Ø	8,631 - 9,2 mm
Celková délka L	125 mm
Řezání čelem	3,5 mm
Délka břitu L <sub>c</sub>	24 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	9 mm
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	HSS E
Norma	Výrobní norma

Vnitřní chlazení	ne
Stopka	Válcová stopka s h6
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Phillips, bit

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	25 m/min	N
Alu	vhodný	15 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	12 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	10 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	10 m/min	P
GG(G)	vhodný	10 m/min	K
CuZn	vhodný	20 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
suché	omezené použití		