

Garant**TK vrták HPC válcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 1mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	122380 1
GTIN	4045197262509
Třída artiklu	11E

Popis**Provedení:**

Zesílené jádro a speciální výbrus špičky – díky tomu má příčné ostří **vysokou přesnost středění. Přímé hlavní břity** s jemným zaoblením hran v kombinaci se zvláštním tvarem drážky vytvářejí **krátké třísky**.

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Tvar HB a HE k dostání za stejnou cenu jako HA.
Tvar **HB**: Objednávejte pod č.**122385**.
Tvar **HE**: Objednávejte pod č.**122380 + 12900HE**.

Technický popis

Tolerance stopky	h6
Délka drážky pro třísky L_c	7 mm
Posuv f v INOXu $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm/ot,
Počet břitů Z	2
Jmenovitý $\varnothing D_c$	1 mm
Tolerance jmenovitý \varnothing	h7
\varnothing stopky D_s	4 mm
Celková délka L	45 mm
Norma	DIN 6537 K
Doporučená maximální hloubka vrtání L_2	5,5 mm
Povlak	TiAlN

Řezný materiál	TK
Provedení	4×D
Vrcholový úhel	135 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	Ano, při 25 barech
Strategie obrábění	HPC
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	245 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	110 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	85 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	60 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	35 m/min	S
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
Vzduch	vhodný		