

Garant**TK stopková fréza GARANT Master Alu HPC, bez povlaku, Ø e8 DC: 10Lmm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	201070 10L
GTIN	4062406186388
Třída artiklu	11Z

Popis**Provedení:**

Citlivě vyvážené nástroje, obzvláště vhodné k použití s **rychloběžnými vřeteny**. Speciální geometrie pro optimální odvádění třísek pomocí **nově vyvinutých metod vyvážení**. Extrémně klidný chod pro **vynikající kvalitu povrchu**.

Technický popis

Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	34 mm
Délka břitu L_c	26 mm
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Uvolňovací $\varnothing D_1$	9,2 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Počet zubů Z	1
Celková délka L	60 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,12 mm
Posuv f_z pro frézování drážek v hliníku tvořícím krátké třísky	0,1 mm
Stopka	válcová stopka
$\varnothing$ stopky D_s	10 mm
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	e8

Kvalita vyvážení se stopkou	G 1,8 s HA
Ø břitu D_c	10 mm
Rohový úhel čela	90 stupeň
Série	Master Alu
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	W
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	180 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	140 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	105 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	180 m/min	N
PE-HD	vhodný	130 m/min	N
PA 66	vhodný	150 m/min	N
PEEK	vhodný	130 m/min	N
PF 31	vhodný	110 m/min	N
Honeycomb sendvič	omezené použití	180 m/min	N
Cu	vhodný	140 m/min	N
CuZn	vhodný	180 m/min	N
mokrý max.	vhodný		

Technický list

mokrý min.	omezené použití
suché	omezené použití
Vzduch	omezené použití

Vhodné produkty

<https://www.hoffmann-group.com/CZ/cs/hom/p/201070-10L>