

**Garant****TK stopková fréza GARANT Master Alu HPC, DLC, Ø e8 DC: 85mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 201075 8S     |
| GTIN           | 4062406186838 |
| Třída artiklu  | 11Z           |

**Popis****Provedení:**

**Citlivě vyvážené nástroje**, obzvláště vhodné k použití s **rychloběžnými vřeteny**. Speciální geometrie pro optimální odvádění třísek pomocí **nově vyvinutých metod vyvážení**. Extrémně klidný chod pro **vynikající kvalitu povrchu**.

**Technický popis**

|  |                |
|--|----------------|
| Uvolňovací Ø D <sub>1</sub>  | 7,4 mm         |
| Ø břitu D <sub>c</sub>   | 8 mm           |
| Délka břitu L <sub>c</sub>   | 21 mm          |
| Posuv f <sub>z</sub> pro frézování drážek v hliníku tvořícím krátké třísky   | 0,08 mm        |
| Úhel sklonu šroubovice   | 30 stupeň      |
| Celková délka L  | 60 mm          |
| Nepodepřená délka L <sub>1</sub> včetně uvolnění                             | 31 mm          |
| Stopka   | válcová stopka |
| Posuv f <sub>z</sub> pro obvodové frézování v hliníku tvořícím krátké třísky | 0,1 mm         |
| Kvalita vyvážení se stopkou  | G 1,8 s HA     |
| Tolerance jmenovitý Ø  | e8             |
| Ø stopky D <sub>s</sub>  | 8 mm           |

|  |                                       |
|--|---------------------------------------|
| Počet zubů Z                             | 1                                     |
| Směr přísluvu                            | Horizontální, šikmý a vertikální      |
| Rohový úhel čela                         | 90 stupeň                             |
| Řada                                     | Master Alu                            |
| Povlak                                   | DLC                                   |
| Řezný materiál                           | TK                                    |
| Norma                                    | Výrobní norma                         |
| Typ                                      | W                                     |
| Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování | Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$ |
| Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování | Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$ |
| Vnitřní chlazení                         | ne                                    |
| Strategie obrábění                       | HPC                                   |
| Barevný kroužek                          | žlutá                                 |
| Druh produktu                            | Rohová fréza                          |

## Údaje o uživateli

|                        | Použití | $V_c$     | Kód ISO |
|------------------------|---------|-----------|---------|
| Hliník, plasty         | vhodný  | 480 m/min | N       |
| Hliník (krátké třísky) | vhodný  | 440 m/min | N       |
| Al > 10% Si            | vhodný  | 400 m/min | N       |
| PMMA Akryl             | vhodný  | 200 m/min | N       |
| PE-HD                  | vhodný  | 160 m/min | N       |
| PA 66                  | vhodný  | 200 m/min | N       |
| PEEK                   | vhodný  | 150 m/min | N       |
| PF 31                  | vhodný  | 130 m/min | N       |
| PVDF GF20              | vhodný  | 180 m/min | N       |
| POM GF25               | vhodný  | 160 m/min | N       |
| PA 66 GF30             | vhodný  | 150 m/min | N       |
| PEEK GF30              | vhodný  | 130 m/min | N       |

|                   |                 |           |   |
|-------------------|-----------------|-----------|---|
| PTFE CF25         | vhodný          | 160 m/min | N |
| Honeycomb sendvič | omezené použití | 300 m/min | N |
| Cu                | vhodný          | 160 m/min | N |
| CuZn              | vhodný          | 200 m/min | N |
| mokrý max.        | vhodný          |           |   |
| mokrý min.        | omezené použití |           |   |
| suché             | omezené použití |           |   |
| Vzduch            | vhodný          |           |   |

**Služby**

Broušení stopky Typ HB

129100 HB