

**Garant****TK stopková fréza GARANT Master Alu HPC, DLC, Ø e8 DC: 10Xmm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	201075 10X
GTIN	4062406186661
Třída artiklu	11Z

**Popis****Provedení:**

**Citlivě vyvážené nástroje**, obzvláště vhodné k použití s **rychloběžnými vřeteny**. Speciální geometrie pro optimální odvádění třísek pomocí **nově vyvinutých metod vyvážení**. Extrémně klidný chod pro **vynikající kvalitu povrchu**.

**Technický popis**

Ø stopky $D_s$	10 mm
Kvalita vyvážení se stopkou	G 1,8 s HA
Uvolňovací Ø $D_1$	9,2 mm
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,11 mm
Stopka	válcová stopka
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v hliníku tvořícím krátké třísky	0,09 mm
Počet zubů Z	1
Délka břitu $L_c$	33 mm
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Ø břitu $D_c$	10 mm
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Směr přířezu	Horizontální, šikmý a vertikální

Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	43 mm
Celková délka L	70 mm
Rohový úhel čela	90 stupeň
Řada	Master Alu
Povlak	DLC
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	W
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	480 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	440 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	400 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	200 m/min	N
PE-HD	vhodný	160 m/min	N
PA 66	vhodný	200 m/min	N
PEEK	vhodný	150 m/min	N
PF 31	vhodný	130 m/min	N
PVDF GF20	vhodný	180 m/min	N
POM GF25	vhodný	160 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	150 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	130 m/min	N

PTFE CF25	vhodný	160 m/min	N
Honeycomb sendvič	omezené použití	300 m/min	N
Cu	vhodný	160 m/min	N
CuZn	vhodný	200 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	omezené použití		
Vzduch	vhodný		

**Služby**

Broušení stopky Typ HB

129100 HB