Garant

NC navrtávák HSS-E-PM 90° N, bez povlaku, ∅ DC h6: 5mm

Údaje o objednávce

Artikové číslo	112010 5
GTIN	4045197741400
Třída artiklu	11A

Popis

Provedení:
≥ ∅ 6 mm s **unášecí plochou dle DIN 1835-B.**
Přesné středové vybroušení špičky s úzkým příčným ostřím, díky tomu snadné navrtávání a vysoká přesnost tvaru středicího otvoru. Velmi stabilní díky krátkým třískovým drážkám.
Vysoce výkonný NC navrtávák.
Řezný materiál z práškového metalurgického substrátu **pro vysoké nároky** na životnost a exaktní přesnost středění. Velmi dobrá odolnost vůči opotřebení v nerezových ocelích.
Upozornění:
Používejte otáčky pro skutečný navrtávaný ∅ (nikoli všeobecně otáčky pro vnější ∅ vrtáku).

Technický popis

∅ stopky D_s	5 mm
Celková délka L	60 mm
Jmenovitý ∅ D_C	5 mm
Tolerance stopky	h6
Posuv f v oceli < 900 N/mm^2	0,04 mm/ot,
Délka drážky pro třísky L_c	15 mm
Stopka	DIN 1835 B s h6
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	HSS E PM
Norma	Výrobní norma

Typ	N
Tolerance jmenovitý ∅	h6
Vrcholový úhel	90 stupeň
Počet břitů Z	2
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Navrtávák

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	80 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	50 m/min	N
Ocel < 500 N/mm²	vhodný	45 m/min	P
Ocel < 750 N/mm²	vhodný	33 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	28 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm²	vhodný	12 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	vhodný	14 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	vhodný	10 m/min	M
CuZn	vhodný	88 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokré max.	vhodný		