

Garant**NC navrtávák HSS-E-PM 90° N, TiAlN, Ø DC h6: 10mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	112060 10
GTIN	4045197741530
Třída artiklu	11A

Popis**Provedení:****≥ Ø 6 mm s unášecí plochou dle DIN 1835-B.**

Přesné středové vybroušení špičky s úzkým příčným ostřím, díky tomu snadné navrtávání a vysoká přesnost tvaru středícího otvoru. Velmi stabilní díky krátkým třískovým drážkám.

Vysoce výkonný NC navrtávák.

Řezný materiál z práškového metalurgického substrátu **pro vysoké nároky** na životnost a exaktní přesnost středění. Velmi dobrá odolnost vůči opotřebení v nerezových ocelích.

Upozornění:

Používejte otáčky pro skutečný navrtávaný Ø (nikoli všeobecně otáčky pro vnější Ø vrtáku).

Technický popis

Jmenovitý Ø D _c	10 mm
Tolerance stopky	h6
Ø stopky D _s	10 mm
Posuv f v oceli < 900 N/mm ²	0,06 mm/ot,
Celková délka L	89 mm
Délka drážky pro třísky L _c	25 mm
Stopka	DIN 1835 B s h6
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	HSS E PM
Norma	výrobní norma

Typ	N
Tolerance jmenovitý Ø	h6
Vrcholový úhel	90 stupeň
Počet břitů Z	2
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Navrtávák

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	96 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	62 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	55 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	55 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	42 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	35 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	14 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	18 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	13 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	8 m/min	S
GG(G)	vhodný	35 m/min	K
CuZn	vhodný	112 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		