

Garant

Přesný kuželový záhlubník s nerovnoměrným dělením 90°, TiAlN, Vnější Ø Dc: 11,5mm



Údaje o objednávce

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 150130 11,5 |
| GTIN | 4045197741844 |
| Třída artiklu | 11M |

Popis

Provedení:

Všechny záhlubníky se 3 břity. Speciální geometrie s extrémně nestejným dělením a sladěnou preparací břitů. Radiálně podbroušené. Prostory pro třísky broušené z plného materiálu. Nově vyvinutý, **speciální povlak TiAlN** pro dlouhou životnost.

Přesný kuželový záhlubník, vyrobený s užšími výrobními tolerancemi, než dle DIN335-C.

Výhoda:

Velmi klidný chod po celou dobu zahlubování. Chod bez zadržávání pro perfektní výsledky **při optimální životnosti nástrojů.**

Použití:

Precizní kuželové záhlubníky pro zhotovování **přesných, kulatých 90° zahloubení.**

Technický popis

| | |
|---|-------------|
| Pro šrouby se zápustnou hlavou ISO 2009, 2010, 7046, 7047 | M6 |
| Tolerance stopky | h9 |
| Posuv f v oceli < 500 N/mm ² | 0,13 mm/ot, |
| Vnější Ø | 11,5 mm |
| Nejmenší Ø záhlubníku pro otvor od | 2,8 mm |
| Ø stopky D _s | 8 mm |

| | |
|----------------------------------|---------------------------------|
| Celková délka L | 56 mm |
| Počet břitů Z | 3 |
| Povlak | TiAlN |
| Úhel hrotu kuželového záhlubníku | 90 stupeň |
| Řezný materiál | HSS |
| Rozteč břitů záhlubníku | nestejná |
| Norma | DIN 335 C |
| Stopka | válcová stopka s h9 |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Barevný kroužek | zelená |
| Druh produktu | Stupňovitý a kuželový záhlubník |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník, plasty | vhodný | 75 m/min | N |
| Hliník (krátké třísky) | vhodný | 75 m/min | N |
| Al > 10% Si | vhodný | 50 m/min | N |
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 65 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 50 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 30 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | vhodný | 18 m/min | P |
| Ocel < 1400 N/mm | vhodný | 8 m/min | P |
| Ocel < 55 HRC | omezené použití | 8 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 16 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 10 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | omezené použití | 12 m/min | S |
| GG(G) | vhodný | 25 m/min | K |
| CuZn | vhodný | 60 m/min | N |
| Grafit, GFK, CFK | omezené použití | | |

| | |
|------------|-----------------|
| Uni | vhodný |
| mokrý max. | vhodný |
| suché | omezené použití |