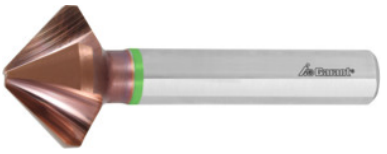
Garant

Přesný kuželový záhlubník s nerovnoměrným dělením a 3 upínacími plochami 90°, TiAlN, Vnější ⌀ Dc: 8mm



Údaje o objednávce

Artikové číslo	150132 8
GTIN	4045197741929
Třída artiklu	11M

Popis

Provedení:
Všechny záhlubníky se 3 břity. Speciální geometrie s extrémně nestejným dělením a sladěnou preparací břitů. Radiálně podbroušené. Prostory pro třísky broušené z plného materiálu. Nově vyvinutý, **speciální povlak TiAlN** pro dlouhou životnost.
Přesný kuželový záhlubník, vyrobený s užšími výrobními tolerancemi, než dle DIN335-C.
Stopka **se 3 dodatečnými upínacími plochami** pro použití v 3čelisťovém sklíčidle.
Výhoda:
Velmi klidný chod po celou dobu zahlubování. Chod bez zadrhávání pro perfektní výsledky **při optimální životnosti nástrojů.**
Použití:
Precizní kuželové záhlubníky pro zhotovování **přesných, kulatých 90° zahloubení.**

Technický popis

Vnější ⌀	8 mm
Pro šrouby se zápustnou hlavou ISO 2009, 2010, 7046, 7047	M4
Nejmenší ⌀ záhlubníku pro otvor od	2 mm
Posuv f v oceli < 500 N/mm^2	0,1 mm/ot,
Tolerance stopky	h9
⌀ stopky D_s	6 mm

Celková délka L	50 mm
Počet břitů Z	3
Povlak	TiAlN
Úhel hrotu kuželového záhlubníku	90 stupeň
Řezný materiál	HSS
Rozteč břitů záhlubníku	nestejná
Norma	DIN 335 C
Stopka	stopka se třemi upínacími plochami s h9
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Stupňovitý a kuželový záhlubník

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	75 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	75 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	50 m/min	N
Ocel < 500 N/mm²	vhodný	65 m/min	P
Ocel < 750 N/mm²	vhodný	50 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	30 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm²	vhodný	18 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	8 m/min	P
Ocel < 55 HRC	omezené použití	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm²	vhodný	16 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	vhodný	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm²	omezené použití	12 m/min	S
GG(G)	vhodný	25 m/min	K
CuZn	vhodný	60 m/min	N

Grafit, GFK, CFK	omezené použití
Uni	vhodný
mokré max.	vhodný
suché	omezené použití