

Garant**Strojní závitník, TiCN, MF: 8X1****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 132861 8X1 |
| GTIN | 4045197745699 |
| Třída artiklu | 11H |

Popis**Provedení:****Stabilní provedení.****Doporučení:**

U **velmi tvrdých ocelí, materiálů TOOLOX a HARDOX doporučujeme vrtat větší Ø otvoru pod závit, než je uvedeno v normě DIN** a sice o **0,05 až 0,3 mm** (viz tabulka). Použití pouze s pouzdem pro vyrovnání délky – také u strojů se synchronizovaným pohonem vřetena.

Druh závitů: MF

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: DIN 371

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitů: 1 mm

Celková délka L: 90 mm

Ø stopky D_s: 8 mm

Stopka 4hran □: 6,2 mm

Ø otvoru pod závit: 7 mm

Technický popis

| | |
|-------------------------|--------|
| Počet břitů Z | 5 |
| Ø otvoru pod závit | 7 mm |
| Stopka 4hran □ | 6,2 mm |
| Závit Ø | 8 mm |
| Počet drážek na třísky | 5 |
| Ø stopky D _s | 8 mm |

| | |
|----------------------------|-----------------------------------------|
| Stoupání závitu | 1 mm |
| Řezný materiál | HSS E PM |
| Toleranční třída | ISO 2X 6HX |
| Celková délka L | 90 mm |
| Norma | DIN 371 |
| Hloubka závitu | 12 mm |
| Druh závitu | MF |
| Rozměr závitu | M8×1 |
| Povlak | TiCN |
| Vrcholový úhel | 60 stupeň |
| Norma závitů | DIN 13 |
| Tvar náběhu | C |
| Stopka | Válcová stopka s h9 |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Použití při způsobu vrtání | do 1,5×D při průchozím otvoru |
| Směr řezu | pravý |
| Typ nástroje na závity | strojní závitník pro dynamické obrábění |
| Barevný kroužek | červená |
| Druh produktu | Závitník |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|---------|----------------|---------|
| Ocel < 1100 N/mm ² | vhodný | 12 m/min | P |
| Ocel < 1400 N/mm | vhodný | 7 m/min | P |
| Ocel < 55 HRC | vhodný | 2 m/min | H |
| TOOLOX 33 | vhodný | 4 m/min | H |
| TOOLOX 44 | vhodný | 3 m/min | H |

| | | | |
|-----------------------------------------|-----------------|----------|---|
| HARDOX 500 < 1600 N/ mm ² | vhodný | 2 m/min | H |
| Grafit | omezené použití | 15 m/min | N |
| Olej | vhodný | | |