

Garant**Strojní závitník, TiCN, MF: 14X1,5****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	132861 14X1,5
GTIN	4045197745750
Třída artiklu	11H

Popis**Provedení:****Stabilní provedení.****Doporučení:**

U velmi tvrdých ocelí, materiálů **TOOLOX** a **HARDOX** doporučujeme vrtat větší Ø otvoru pod závit, než je uvedeno v normě DIN a sice o **0,05 až 0,3 mm** (viz tabulka). Použití pouze s pouzdem pro vyrovnání délky – také u strojů se synchronizovaným pohonem vřetena.

Technický popis

Ø stopky D _s	11 mm
Závit Ø	14 mm
Řezný materiál	HSS E PM
Ø otvoru pod závit	12,5 mm
Počet břitů Z	5
Stopka 4hran □	9 mm
Celková délka L	100 mm
Počet drážek na třísky	5
Stoupání závitu	1,5 mm
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Norma	DIN 374
Hloubka závitu	21 mm

Technický list

Druh závitu	MF
Rozměr závitu	M14×1,5
Povlak	TiCN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 1,5×D při průchozím otvoru
Použití při způsobu vrtání	do 1,5×D při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	červená
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	12 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	7 m/min	P
Ocel < 55 HRC	vhodný	2 m/min	H
TOOLOX 33	vhodný	4 m/min	H
TOOLOX 44	vhodný	3 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	vhodný	2 m/min	H
Grafit	omezené použití	15 m/min	N
Olej	vhodný		