

**Garant****Strojní závitník, TiCN, MF: 16X1,5****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 132861 16X1,5 |
| GTIN           | 4045197745767 |
| Třída artiklu  | 11H           |

**Popis****Provedení:****Stabilní provedení.****Doporučení:**

U **velmi tvrdých ocelí, materiálů TOOLOX a HARDOX doporučujeme vrtat větší Ø otvoru pod závit, než je uvedeno v normě DIN** a sice o **0,05 až 0,3 mm** (viz tabulka). Použití pouze s pouzdem pro vyrovnání délky – také u strojů se synchronizovaným pohonem vřetena.

Druh závitu: MF

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: DIN 374

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitu: 1,5 mm

Celková délka L: 100 mm

Ø stopky D<sub>s</sub>: 12 mm

Stopka 4hran □: 9 mm

Ø otvoru pod závit: 14,5 mm

**Technický popis**

|                         |            |
|-------------------------|------------|
| Ø stopky D <sub>s</sub> | 12 mm      |
| Řezný materiál          | HSS E PM   |
| Počet břitů Z           | 5          |
| Toleranční třída        | ISO 2X 6HX |
| Stoupání závitu         | 1,5 mm     |
| Počet drážek na třísky  | 5          |

|                            |   |
|----------------------------|---|
| Ø otvoru pod závit         | 14,5 mm                                 |
| Závit Ø                    | 16 mm                                   |
| Celková délka L            | 100 mm                                  |
| Stopka 4hran □             | 9 mm                                    |
| Norma                      | DIN 374                                 |
| Hloubka závitů             | 24 mm                                   |
| Druh závitů                | MF                                      |
| Rozměr závitů              | M16×1,5                                 |
| Povlak                     | TiCN                                    |
| Vrcholový úhel             | 60 stupeň                               |
| Norma závitů               | DIN 13                                  |
| Tvar náběhu                | C                                       |
| Stopka                     | Válcová stopka s h9                     |
| Vnitřní chlazení           | ne                                      |
| Použití při způsobu vrtání | do 1,5×D při průchozím otvoru           |
| Směr řezu                  | pravý                                   |
| Typ nástroje na závit      | strojný závitník pro dynamické obrábění |
| Barevný kroužek            | červená                                 |
| Druh produktu              | Závitník                                |

## Údaje o uživateli

|                               | Použití | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|---------|----------------|---------|
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný  | 12 m/min       | P       |
| Ocel < 1400 N/mm              | vhodný  | 7 m/min        | P       |
| Ocel < 55 HRC                 | vhodný  | 2 m/min        | H       |
| TOOLOX 33                     | vhodný  | 4 m/min        | H       |
| TOOLOX 44                     | vhodný  | 3 m/min        | H       |

|   |                 |          |   |
|---|-----------------|----------|---|
| HARDOX 500 < 1600 N/<br>mm <sup>2</sup> | vhodný          | 2 m/min  | H |
| Grafit                                  | omezené použití | 15 m/min | N |
| Olej                                    | vhodný          |          |   |