

HOLEX**TK vysokovýkonný vrták válcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m7:
11,5mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 122664 11,5 |
| GTIN | 4045197421814 |
| Třída artiklu | 12E |

Popis**Provedení:**

Zesílené jádro a speciální výbrus špičky – díky tomu má příčné ostří **vysokou přesnost středění. Přímé hlavní břity** s jemným zaoblením hran v kombinaci se zvláštním tvarem drážky vytvářejí **krátké třísky**.

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.
Typ **HB**: Objednávejte s č. **122666**.
Typ

HE: Objednávejte s č. **122668**.

Vnitřní chlazení: ano, při 25 barech

Norma: DIN 6537

Tolerance jmenovitý Ø: m7

Počet břitů Z: 2

Doporučená maximální hloubka vrtání L_2 : 53,8 mm

Tolerance jmenovitý Ø: m7

Celková délka L: 118 mm

Ø stopky D_s : 12 mm

Posuv f v INOXu < 900 N/mm²: 0,12 mm/ot,

Technický popis

| | |
|-------------------------------|---------|
| Tolerance stopky | h6 |
| Délka drážky pro třísky L_c | 71 mm |
| Počet břitů Z | 2 |
| Jmenovitý Ø D_c | 11,5 mm |

| | |
|--|--------------------|
| Posuv f v INOXu < 900 N/mm ² | 0,12 mm/ot, |
| Tolerance jmenovitý Ø | m7 |
| Ø stopky D _s | 12 mm |
| Celková délka L | 118 mm |
| Norma | DIN 6537 |
| Doporučená maximální hloubka vrtání L ₂ | 53,8 mm |
| Povlak | TiAlN |
| Řezný materiál | TK |
| Provedení | 6×D |
| Vrcholový úhel | 140 stupeň |
| Stopka | DIN 6535 HA s h6 |
| Vnitřní chlazení | ano, při 25 barech |
| Barevný kroužek | modrá |
| Druh produktu | Spirálový vrták |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník (krátké třísky) | omezené použití | 140 m/min | N |
| Al > 10% Si | omezené použití | 120 m/min | N |
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 110 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 90 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 80 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | vhodný | 60 m/min | P |
| Ocel < 1400 N/mm | omezené použití | 35 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 45 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 40 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | vhodný | 30 m/min | S |
| GG | omezené použití | 70 m/min | K |
| mokrý max. | vhodný | | |

| | |
|------------|--------|
| mokrý min. | vhodný |
| Vzduch | vhodný |